



Technický list portlandského cementu s vápencem CEM II/A-LL 42,5 R

březen 2026

Cement Hranice



CEM II/A-LL 42,5 R **Portlandský cement s vápencem CEM II/A-LL** **42,5 R**

Popis:

Portlandský cement s vápencem CEM II/A-LL 42,5 R je vyráběn v souladu s ČSN EN 197-1 ed. 2. Je to hydraulické práškové pojivo vyráběné společným semletím portlandského slínku, vápence LL, síranu vápenatého, doplňující složky a přísady. Tyto složky jsou specifikovány v článku 5 technické normy EN 197-1.

Složení portlandského cementu s vápencem

Druh cementu	Hlavní složka		Doplňující složka
	Portlandský slínek	Vápenec LL	
CEM II/A-LL	80-94%	6-20%	0-5%

Do uvedeného poměru složek není započítán síran vápenatý, který se přidává jako regulátor tuhnutí a přísady usnadňující výrobu cementu.

Charakteristické vlastnosti:

- rychlý nárůst pevnosti
- vysoké počáteční pevnosti
- vysoké konečné pevnosti
- střední vývin hydratačního tepla při procesu tuhnutí a tvrdnutí

Kvalita, ekologie, bezpečnost, hospodaření s energií

- certifikát managementu kvality dle ČSN EN ISO 9001
- certifikát environmentálního managementu dle ČSN EN ISO 14001
- certifikát managementu bezpečnosti a ochrany při práci dle ČSN EN ISO 45001
- certifikát managementu hospodaření s energií dle ČSN EN ISO 50001

Datum aktualizace 10. 3. 2026

Použití:

Používá se pro betonové, železobetonové stavební konstrukce, drobné betonové dílce a velkorozměrové dílce, které jsou vystaveny velkému mechanickému zatížení. CEM II/A-LL 42,5 R je vhodný pro betony vyšších a běžných pevnostních tříd, předpínané, samozhutnitelné, pohledové betony a suché omítkové směsi.

Způsob dodání:

- volně ložený v autocisternách nebo železničních vagonech Uacs

Doplňující informace:

- na tento cement se vztahuje sdělení odboru environmentálních rizik MŽP k definici pojmů uvedených v odst. 3 bodu 47 přílohy XVII k nařízení (ES) č. 1907/2006
- obsah ve vodě rozpustného šestimocného chromu Cr VI+ po dobu použitelnosti 4 měsíců nepřekročí hodnotu 0,0002% s podmínkou, že je při skladování zajištěná ochrana před působením vody a vysoké relativní vlhkosti (max. 75%) – viz národní přílohy NA.1 ČSN EN 197-1 ed.2
- doba použitelnosti je 4 měsíce od data od data expedice, které je uvedeno na dodacím, příp. nákladním listě. Zároveň musí být dodržena podmínka, že je při skladování zajištěná ochrana před působením vody a vysoké relativní vlhkosti (max. 75%) – viz národní přílohy NA.1 ČSN EN 197-1 ed.2.

Technické parametry:

CEM II/A-LL 42,5 R			
Parametr	Jednotka	Požadavek EN 197-1	Průměrné dosahované hodnoty
Počáteční pevnost (2 dny) (pevnost v tlaku)	MPa	≥ 20	29,0
Normalizovaná pevnost (28 dnů) (pevnost v tlaku)	MPa	42,5 - 62,5	57,0
Počátek tuhnutí	min	≥ 60	175
Objemová stálost (rozepnutí)	mm	≤ 10	0,9
Obsah síranů (jako SO ₃)	%	≤ 4,0	2,6
Obsah chloridů	%	≤ 0,1	0,08

Uvedné hodnoty mají pouze informativní charakter a mohou se lišit od hodnot konkrétních vzorků.

Použitelnost cementů pro stupeň vlivu prostředí dle ČSN P 73 2404.

Cement	Stupeň vlivu prostředí																	
	Bez nebezpečí koroze nebo narušení	Koroze vlivem karbonatace				Koroze vlivem chloridů, ne však z mořské vody			Působení mrazu a rozmrazování				Chemické působení			Koroze vlivem mechanického působení (obrus)		
		X0	XC1	XC2	XC3	XC4	XD1	XD2	XD3	XF1	XF2	XF3	XF4	XA1	XA2	XA3	XM1	XM2
CEM II/A-LL	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x ^{a)}	x ^{a)}	x	x	x

x použitelný pro daný stupeň vlivu prostředí

a) při chemické síranové agresivitě se stupněm vlivu prostředí vyšším než XA1 (koncentrace síranových iontů SO₄²⁻ vyšší než 600 mg/litr v podzemní vodě nebo 3000 mg/kg případně 2000 mg/kg v rostlé zemině) se musí použít síranovzdorný cement SR. Pokud se jedná o stupeň XA2 a XA3 vyvolaný CO₂ agresivním (koncentrace agresivního CO₂ vyšší než 40 mg/litr v podzemní vodě), tak nelze použít tento cement. Pro ostatní případy vlivu prostředí XA2 a XA3 je tento cement vhodný.

4-01565

Datum aktualizace 10. 3. 2026