



**INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.**  
třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín, Česká republika  
Divize CSI – Centrum stavebního inženýrství



**AUTORIZOVANÁ OSOBA č. 224**

*Rozhodnutí o autorizaci č. 1/2021 ze dne 28. ledna 2021*

vydává

# **STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ**

**č. STO – AO 224 – 299/2010/d**

v souladu s § 2 a § 3 nařízení vlády ČR č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

**Autorizovaná osoba osvědčuje vhodnost technických vlastností výrobku**

**Lepící a stěrková hmota na zateplovací systém  
Unilep S 69**

**uváděného na trh společností**

**Cement Hranice  
akciová společnost**

Bělotínská 288, 753 01 Hranice I – Město, Česká republika  
IČ: 15504077  
DIČ: CZ15504077

**z místa výroby:**

**Cement Hranice  
akciová společnost**

Bělotínská 288, 753 01 Hranice I – Město, Česká republika

**ve vztahu k základním požadavkům na stavby a určenému použití výrobku ve stavbě.**

Zakázka č.: 785200184

Počet stran: 7  
Místo a datum vydání: Zlín, 01. 03. 2023  
Platnost osvědčení do: 28. 02. 2026



.....  
Mgr. Jiří Heš  
představitel autorizované osoby č. 224

## 1. Úvod

Toto stavební technické osvědčení (dále jen „STO“) bylo vydáno autorizovanou osobou AO 224 na základě žádosti žadatele o posouzení shody stavebního výrobku podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále „NV 163“), vzhledem k neexistenci určených norem nebo technických předpisů konkretizujících z hlediska vymezeného použití výrobku ve stavbě základní požadavky, které se na tento výrobek vztahují. Tímto dokumentem Autorizovaná osoba AO 224 vymezuje technické vlastnosti výrobku, jejich úrovně a postupy jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům na stavby uvedeným v příloze č. 1 NV 163 a vymezenému použití výrobku ve stavbě. Je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

## 2. Identifikace autorizované osoby

Toto stavební technické osvědčení vydává Autorizovaná osoba AO 224 Institut pro testování a certifikaci, a.s., Zlín. Autorizace pro tento typ stavebních výrobků byla AO 224 udělena Rozhodnutím ÚNMZ č. 1/2021 ze dne 28. ledna 2021. Identifikační data AO 224 následují:

*Institut pro testování a certifikaci, a. s.*  
*Třída Tomáše Bati 299, Louky*  
*763 02 Zlín*  
*Česká republika*  
*IČ: 47910381*  
*DIČ: CZ47910381*  
*Telefon: +420 572 779 922, e-mail [director@itczlin.cz](mailto:director@itczlin.cz)*

## 3. Identifikace žadatele a výrobce

### 3.1. Identifikace žadatele

Žádost o součinnost při posouzení shody podala společnost, zabývající se mj. výrobou stavebních výrobků. Identifikační data žadatele následují:

*Cement Hranice*  
*akciová společnost*  
*Bělotínská 288, 753 01 Hranice I – Město*  
*Česká republika*  
*IČ: 15504077*  
*DIČ: CZ15504077*  
*telefon +420 581 829 111, fax +420 581 829 230, email [cement@cement.cz](mailto:cement@cement.cz)*

### 3.2. Identifikace výrobce

Adresa výrobce:

*Cement Hranice*  
*akciová společnost*  
*Bělotínská 288, 753 01 Hranice I – Město*  
*Česká republika*  
*IČ: 15504077*  
*DIČ: CZ15504077*

## 4. Identifikace výrobku a vymezení jeho použití ve stavbě

### 4.1. Identifikace a popis výrobku

Unilep S 69 je cementová suchá lepící a stěrková maltová směs na zateplovací systém. Slouží pro lepení a stěrkování fasádních minerálních izolačních desek, stabilizovaného a expandovaného polystyrénu, dřevotřísek nebo desek Cetrus. Přehled o vlastnostech a základním použití je uveden v dokumentaci Cement Hranice Unilep S 69 – Technický list.

### 4.2. Značení na výrobku

Výrobky jsou označovány na spotřebitelském obalu výrobku - jsou uvedeny údaje, zahrnující úplný název výrobku, obchodní jméno výrobce (žadatele), charakteristiky, složení, technické parametry, návod k použití a další.

### 4.3. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě

Unilep S 69 je cementová suchá lepící a stěrková maltová směs na zateplovací systém. Slouží pro lepení a stěrkování fasádních minerálních izolačních desek, stabilizovaného a expandovaného polystyrénu, dřevotřísek nebo desek Cetrus. Lepící a stěrková cementová malta se skládá z cementu, kameniva, vápence, přísad a příměsí, které zlepšují užité a zpracovatelské vlastnosti výrobku.

### 4.4. Omezení použití výrobku

Unilep S 69 je určena k použití lepení izolace v exteriéru i interiéru.

## 5. Podklady předložené výrobcem

Žadatel předložil spolu se žádostí následující dokumenty:

- Technický list výrobku 4-00479
- Bezpečnostní list výrobku, 02. 06. 2022, verze 5.0.
- Certifikát č. 757/2021 v souladu s EN ISO 9001:2016, ČSN EN ISO 14001:2016 a ČSN ISO 45001:2018, vydaný 15. 09. 2021 TZÚS Praha

## 6. Použité technické předpisy, normy, prameny vědeckých a technických poznatků, údaje o poznatcích z praxe

Ke zpracování a vydání STO byly použity následující dokumenty:

- EAD 040083-00-0404 Vnější kontaktní tepelně izolační systémy s omítkou
- Zákon č. 185/2001 Sb. odpadech ve znění pozdějších předpisů
- Zákon č. 258/2000 Sb. o ochraně veřejného zdraví
- Zákon č. 350/2011 Sb. o chemických látkách a chemických směsích a o změně některých zákonů
- Zákon č. 477/2001 Sb., o obalech, ve znění pozdějších předpisů
- NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (ES) č. 1907/2006 ze dne 18. prosince 2006 o registraci, hodnocení, povolování a omezování chemických látek, o zřízení Evropské agentury pro chemické látky, o změně směrnice 1999/45/ES a o zrušení nařízení Rady (EHS) č. 793/93, nařízení Komise (ES) č. 1488/94, směrnice Rady 76/769/EHS a směrnic Komise 91/155/EHS, 93/67/EHS, 93/105/ES a 2000/21/ES v platném znění
- Zákon č. 201/2012 Sb. o ochraně ovzduší

– Zákon č. 263/2016 Sb. – atomový zákon

## 7. Zatřídění výrobku a postupy posuzování shody dle NV 163 v platném znění

### 7.1. Zatřídění výrobku dle NV 163 v platném znění

Cementová suchá lepicí a stěrková maltová směs Unilep S 69 je stanoveným stavebním výrobkem. V rámci přílohy 2 NV 163 (NV 312) spadá do skupiny č. 5. Ochranné, tepelně izolační materiály a výrobky, hydroizolační materiály, střešní krytiny a lepidla, podskupiny 11 Tmely, maltoviny, lepidla a těsnící pásy: písmeno b) pro vnitřní a vnější použití v pozemních a inženýrských stavbách, kapitola 8\_b Tmely vyrovnávací a lepicí pro stavební materiály (mimo keramické obkladové prvky a podlahoviny).

### 7.2. Předepsané postupy posuzování shody

Pro výrobky skupiny 5, podskupiny 11, písmeno b), kapitola 8\_b stanoví příloha 2 NV 163 ve znění NV 312 postup posuzování shody podle § 7 (ověření shody). Na základě § 10 NV 312/2005 Sb. lze uplatnit na žádost výrobce nebo dovozce i postup podle § 5 (certifikace).

### 7.3. Aplikované technické návody

Pro danou skupinu výrobků byl v rámci koordinačních aktivit ÚNMZ zpracován Technický návod 05.11.08.b „Tmely vyrovnávací a lepicí pro stavební materiály (mimo keramické obkladové prvky a podlahoviny)“, který se stal východiskem pro vymezení rozsahu sledovaných vlastností a metod pro jejich zjišťování.

### 7.4. Odchytky od technického návodu

Technický návod jmenovaný v čl. 7.3. tohoto STO byl při jeho tvorbě pro daný typ výrobku aplikován.

## 8. Vymezení technických vlastností ve vztahu k základním požadavkům a způsoby jejich zjištění.

### 8.1. Základní požadavky a vymezení technických vlastností.

Vymezení technických vlastností sledovaných ve vztahu k základním požadavkům je v souladu s články 7.3. a 7.4. tohoto STO uvedeno ve druhém sloupci následující tabulky 1:

Tabulka 1: Vymezení technických vlastností a určení zkušebních postupů

Č.	Název technické vlastnosti	Zkušební postup	Předmět zkoušky	Požadovaná hodnota
1	Přidržnost k podkladu - malty k betonu po 28 dnech	EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.2	vzorek výrobku na podkladu z betonu	min.0,25 MPa (E)
2	Přidržnost k podkladu - malty k beton po 28 dnech a ponoření na 2 dny do vody a po 2 hodinách sušení	EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.2	vzorek výrobku na podkladu z betonu	min.0,08 MPa (E)
3	Přidržnost k podkladu malty k beton po 28 dnech a ponoření na 2 dny do vody a po 7 dnech sušení	EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.2	vzorek výrobku na podkladu z betonu	≥ 0,25 MPa (E)
4	Přidržnost k tepelné izolaci - malty k expandovanému polystyrenu (EPS) po 28 dnech	EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.1	vzorek výrobku na podkladu z pěnového polystyrénu	≥ 0,08 MPa nebo porušení v izolaci (E)

Č.	Název technické vlastnosti	Zkušební postup	Předmět zkoušky	Požadovaná hodnota
		čl. 2.2.11.3		
5	Přidrženost k tepelné izolaci - malty k EPS po 28 dnech a ponoření na 2 dny do vody a po 2 hodinách sušení	EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.1 čl. 2.2.11.3	vzorek výrobku na podkladu z pěnového polystyrénu	≥ 0,03 MPa nebo porušení v izolaci (E)
6	Přidrženost k tepelné izolaci - malty k EPS po 28 dnech a ponoření na 2 dny do vody a po 7 dnech sušení	EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.1 čl. 2.2.11.3	vzorek výrobku na podkladu z pěnového polystyrénu	≥ 0,08 MPa nebo porušení v izolaci (E)
7	Nasákavost (zkouška vzlínavosti) podklad EPS - po 60 min. - po 24 hodinách	EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.5.1	vzorek výrobku	po 60 min. ≤ 1,0 kg/m <sup>2</sup> po 24 hod. ≤ 0,5 kg/m <sup>2</sup> (E)
8	Přidrženost k tepelné izolaci - malty k minerální vlně (MW) po 28 dnech	EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.1 čl. 2.2.11.3	vzorek výrobku na podkladu z minerální vlny	≥ 0,08 MPa nebo porušení v izolaci (E)
9	Přidrženost k tepelné izolaci - malty k MW po 28 dnech a ponoření na 2 dny do vody a po 2 hodinách sušení	EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.1 čl. 2.2.11.3	vzorek výrobku na podkladu z pěnového polystyrénu	≥ 0,03 MPa nebo porušení v izolaci (E)
10	Přidrženost k tepelné izolaci - malty k MW po 28 dnech a ponoření na 2 dny do vody a po 7 dnech sušení	EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.1 čl. 2.2.11.3	vzorek výrobku na podkladu z pěnového polystyrénu	≥ 0,08 MPa nebo porušení v izolaci (E)
11	Nasákavost (zkouška vzlínavosti) podklad MW - po 60 min. - po 24 hodinách	EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.5.1	vzorek výrobku	po 60 min. ≤ 1,0 kg/m <sup>2</sup> po 24 hod. ≤ 0,5 kg/m <sup>2</sup> (E)
12	Mrazuvzdornost - poškození povrchu malty po 30 cyklech zmrazování / rozmrazování podklad EPS	EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.7	vzorek výrobku na podkladu z pěnového polystyrénu	Povrch malty nesmí být poškozený (E)
13	Přidrženost k tepelné izolaci EPS - malty cyklech zmrazování / rozmrazování	EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.11.1	vzorek výrobku na podkladu z pěnového polystyrénu	≥ 0,08 MPa nebo porušení v izolaci (E)
14	Paropropustnost - ekvivalentní difúzní tloušťka	EAD 040083-00-0404 čl. 2.2.9.1	vzorek výrobku	≤ 0,5 m (D)
15	Zdravotní nezávadnost	Bezpečnostní list Nařízení EPaR (EÚ) č. 1907/2006	Existence Bezpečnostního listu	
16	Obsah přírodních radionuklidů - Index hmotnostní aktivity	Zákon č. 263/2016 Sb.	vzorek výrobku	≤ 1,0
17	Pevnost v tahu za ohybu - po 28 dnech	Technický list Unilep S 69	vzorek výrobku	≥ 1,3 N/mm <sup>2</sup> (D)
18	Pevnost v tlaku - po 28 dnech	Technický list Unilep S 69	vzorek výrobku	≥ 6,0 N/mm <sup>2</sup> (D)
19	Třída reakce na oheň	Rozhodnutí komise č. 96/603/ES ve znění rozhodnutí 2000/605/ES	vzorek výrobku	Třída A1, obsah organických látek < 1%

Pozn.: (E) požadavek EAD 040083-00-0404  
(D) deklarováno žadatelem

## 8.2. Vymezení způsobu posouzení technických vlastností

V uvedené tabulce je uveden rovněž seznam normativních předpisů použitých pro vymezení způsobu posouzení jednotlivých sledovaných technických.

## 8.3. Požadované úrovně technických vlastností

Pro určená použití výrobku ve stavbě, která jsou popsána v člancích 4.3. a 4.4. tohoto STO, byly pro jednotlivé vlastnosti stanoveny požadované hodnoty v posledním sloupci uvedené tabulky.

## 8.4. Další technické předpisy, které se na daný výrobek vztahují

Na spotřebitelské, skupinové a přepravní obaly výrobku se vztahují požadavky zákona č. 477/2001 Sb., o obalech, ve znění pozdějších předpisů.

Na výrobek se dále vztahuje Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 ve znění pozdějších předpisů (REACH), zejména příloha XVII, kterou se stanoví seznamy nebezpečných chemických látek a nebezpečných chemických přípravků, jejichž uvádění na trh je zakázáno, nebo jejichž uvádění na trh, do oběhu nebo používání je omezeno. Výrobce smí aplikovat pouze taková aditiva (stabilizátory, retardéry hoření, pigmenty apod.), jejichž užití není Nařízením REACH omezeno.

## 9. Upřesňující požadavky na posuzování systému řízení výroby

Požadavky na systém řízení výroby jsou uvedeny v příloze č. 3 NV 163/2002 Sb., v platném znění, a jsou pro výrobce vybraných stavebních výrobků závazné.

### 9.1. Povinnosti výrobce ve vztahu k systému řízení výroby

Výrobce je povinen zajistit takový systém řízení výroby (dále jen „SRV“), aby veškeré výrobky, které uvádí na trh, odpovídaly technické dokumentaci a zejména splňovaly základní požadavky. Minimální rozsah požadavků na zajištění SRV výrobcem je uveden v následující tabulce 2:

*Tabulka 2: Minimální rozsah požadavků na zajištění SRV výrobcem*

Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující požadavky
1	Zodpovědnost za výrobu	Výrobce má jmenovitě určeny pracovníky zodpovědné za nákup surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobku, za řízení výrobního procesu, za kontrolu a zkoušení, za kontrolní, měřicí a zkušební zařízení, za uvolnění výrobku pro expedici.
2	Zodpovědnost za celkové řízení jakosti	Je určen člen vedení odpovědný za celkové řízení jakosti výrobků včetně přezkoumávání a odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření
3	Technologický postup výroby	Výrobce má zpracován technologický postup výroby v dostatečně podrobném rozsahu. Aktuální technologické nebo výrobní předpisy jsou k dispozici na příslušných pracovních místech
4	Technické specifikace	Výrobce má pro výrobek stanoveny technické specifikace, podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
5	Vedení záznamů	Výrobce vede záznamy o vlastnostech vstupních surovin, materiálů a výrobků, o výrobě, o výrobních a kontrolních zkouškách, o ověřování a kalibraci měřidel a záznamy o stížnostech na kvalitu výrobku. Záznamy jsou identifikovatelné a čitelné a jsou bezpečně archivovány.
6	Výrobní a manipulační zařízení	Výrobce dbá o správný stav potřebného výrobního zařízení.

7	Kontrola a zkoušení	Výrobce má vypracován plán kontrolní a zkušební činnosti (vstupní, mezioperační, výstupní). Kontroly a zkoušky provádí v souladu s tímto plánem. Aktuální kontrolní a zkušební postupy jsou k dispozici na příslušných místech. Výrobce vede a uchovává záznamy o zkouškách a kontrolách.
8	Měřidla používaná k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení	Výrobce má k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel ve smyslu zákona o metrologii.
9	Balení a značení výrobků	Výrobce má zajištěn proces balení a značení výrobků v rozsahu nezbytném pro zajištění shody se specifikovanými požadavky
10	Skladovací prostory	Výrobce disponuje potřebnými prostorami pro skladování vstupních surovin, materiálů a výrobků a pro skladování a expedici hotových výrobků
11	Pokyny pro použití výrobku	Výrobce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce
12	Zajištění základních preventivních opatření	Výrobce zajišťuje základní preventivní opatření (např. výcvik pracovníků pro funkce ovlivňující jakost výrobků, využívání záznamů o jakosti a o stížnostech zákazníků)

## 9.2. Zodpovědnost za dohled nad systémem řízení výroby

*Postup podle § 6 NV 163 ve znění NV 312 a NV 215 – Posouzení systému řízení výroby*

V rámci posouzení cestou ověřování shody dle § 6 je výhradní zodpovědnost za implementaci, dokumentování a provozování SRV včetně interních dohledů výhradní zodpovědností výrobce, totéž platí o kontrole distribuovaných výrobků žadatelem (distributorem). Výrobce provede nebo nechá provést zkoušky vzorku výrobku a posoudí, zdali vyhovuje požadavkům norem, technických předpisů nebo STO.

Z hlediska autorizované osoby se uplatní pouze kontrolní mechanismus založený na posouzení systému řízení výroby zabezpečujících shodu výrobku s parametry a kritérii stanovenými v kapitole 6 tohoto STO. Autorizovaná osoba vydá po kladném posouzení certifikát s omezenou dobou platnosti 3 roky. Kontrola funkčnosti SRV se provádí jedenkrát ročně. Před ukončením platnosti certifikátu výrobce či dovozce požádá autorizovanou osobu, která certifikát vydala, o vydání nového Stavebně technického osvědčení STO a certifikátu.

## **10. Ověřovací zkoušky**

Pro vymezení technických vlastností výrobku a pro vydání STO nebylo nutné provádět ověřovací zkoušky.

Zpracoval: Ing. David Mikulášek